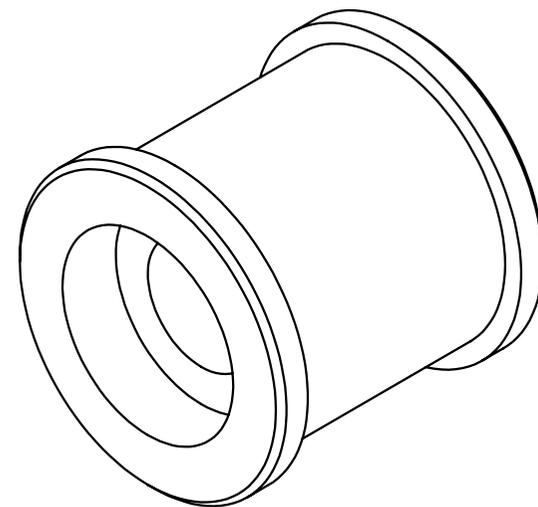
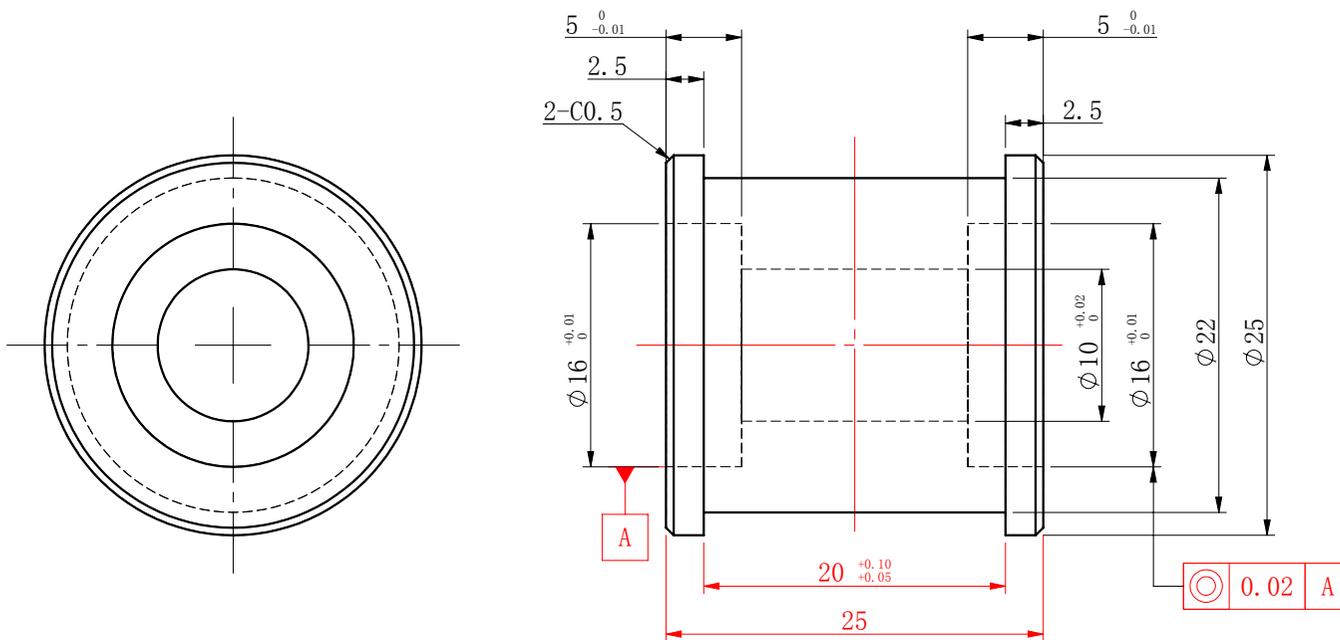


全部 3.2



技术要求:

- 1、去除所有飞边、毛刺，棱边倒钝；
- 2、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ，未注圆角 $R0.5$ ；
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求；
- 4、螺纹表面不允许有磕伤、乱扣、毛刺等缺陷；
- 5、精加工后的零件摆放时不得直接放在地面上，应采取必要的支撑、保护措施；加工面不允许有锈斑和影响性能寿命或外观的磕碰、划伤等缺陷

| | | | | | | | |
|-------------------------------|-----|-----------|--------|-------|---------|----|--------------|
| 1. 未注尺寸公差等级，机加为IT12级，钣金为IT14级 | | 材质 | SUS304 | | | | |
| 2. 未注角度公差为： $\pm 0.5^\circ$ | | 表面处理 | 无 | | | | |
| | 签名 | 日期 | 热处理 | 无 | | 机型 | LC535 |
| 设计 | 袁城 | 2019/7/9 | 重量(kg) | 0.053 | | 单元 | 清洗单元 |
| 审核 | 余泽中 | 2019/7/9 | 阶段标记 | | 比例 | 图号 | NOR4.002.004 |
| 标准化 | | | | | 2:1 | 名称 | 不锈钢压轮 |
| 批准 | | 2018/8/15 | 图幅 | A4 | 第1页 共1页 | 视角 | 版本号 V02 |