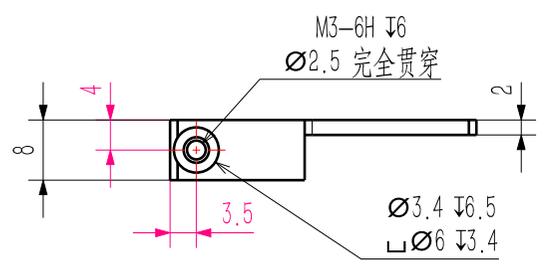
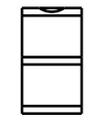
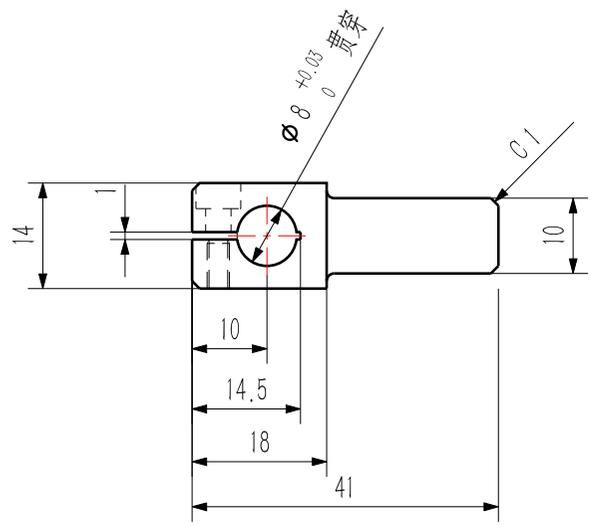


未注 ∇ 3.2



技术要求:
 1、未注倒角为C0.5, 未注圆角为R0.5, 未注角度公差为 $\pm 0.5^\circ$;
 2、去除所有毛刺飞边, 锐角倒钝, 零件表面不允许有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷;
 3、加工的螺纹表面不允许有黑皮、磕碰、乱扣、毛刺等缺陷;
 4、精加工后的零件应采取必要的支撑保护措施, 加工面不允许有锈斑和影响性能寿命或外观的磕碰、划伤等缺陷;

尺寸公差按GB/T 1804-2000-F执行、形位公差按GB/T 1184-1996-H执行

极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	± 0.1	± 0.15	± 0.25	± 0.4	± 0.6	± 1
直线度和平面度未注公差值	≤ 10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000
	0.025	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4

鼎晶科技		材质	6061		SEMPEAK		
		表面处理	本色阳极氧化 (亮银色)				
	签名	日期	热处理	无		机型	XX
设计			重量(kg)	0.005		单元	XX
审核			阶段标记		比例	物料编码	401-990022
标准化					1:1	名称	感应片
批准			图幅	A4	第1页 共1页	视角	版本号 V00.1