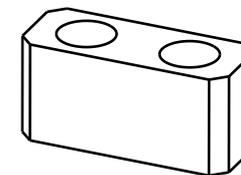
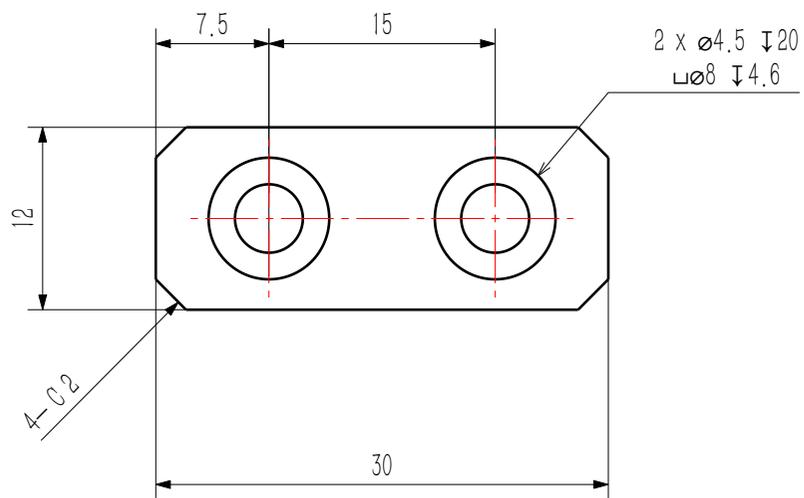


3.2  
未注



技术要求:

- 1、未注倒角为 $R0.5$ ，未注圆角为 $R0.5$ ，未注角度公差为 $\pm 0.5^\circ$ ；
- 2、去除所有毛刺飞边，锐角倒钝，零件表面不允许有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷；
- 3、加工的螺纹表面不允许有黑皮、磕碰、乱扣、毛刺等缺陷；
- 4、精加工后的零件应采取必要的支撑保护措施，加工面不允许有锈斑和影响性能寿命或外观的磕碰、划伤等缺陷；

尺寸公差按GB/T 1804-2000-F执行、形位公差按GB/T 1184-1996-H执行

极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
	$\pm 0.1$	$\pm 0.15$	$\pm 0.25$	$\pm 0.4$	$\pm 0.6$	$\pm 1$
直线度和平面度未注公差值	$\leq 10$	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000
	0.025	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4

鼎晶科技		材质	优力胶PU		SEMPEAK		
		表面处理	无				
	签名	日期	热处理	无		机型	FP500
设计			重量(kg)	0.012		单元	上机架单元
审核			阶段标记		比例	物料编码	401-020605
标准化					2:1	名称	限位挡块
批准			图幅	A4	第1页 共1页	视角	版本号 V00.1